

ATTI PARLAMENTARI

XV LEGISLATURA

CAMERA DEI DEPUTATI

**Doc. XV
n. 11**

RELAZIONE DELLA CORTE DEI CONTI AL PARLAMENTO

**sulla gestione finanziaria degli Enti sottoposti a controllo
in applicazione della legge 21 marzo 1958, n. 259**

**ENTE NAZIONALE DI PREVIDENZA E DI ASSISTENZA
PER I FARMACISTI (ENPAF)**

(Esercizi 2003 e 2004)

Trasmessa alla Presidenza il 26 maggio 2006

PAGINA BIANCA

I N D I C E

Determinazione della Corte dei Conti n. 31/2006 del 19 maggio 2006	Pag.	5
Relazione sul risultato del controllo eseguito sulla gestione finanziaria dell'Ente nazionale di previdenza e di assistenza per i farmacisti (ENPAF) per gli esercizi 2003 e 2004.	»	7

DOCUMENTI ALLEGATI:*Esercizio 2003:*

Relazione amministrativa.	»	41
Relazione del Collegio Sindacale	»	103
Bilancio consuntivo	»	115

Esercizio 2004:

Relazione amministrativa.	»	215
Relazione del Collegio Sindacale	»	279
Bilancio consuntivo	»	291

PAGINA BIANCA