

ATTI PARLAMENTARI

XV LEGISLATURA

CAMERA DEI DEPUTATI

Doc. **XV**

n. **86**

RELAZIONE DELLA CORTE DEI CONTI

AL PARLAMENTO

*sulla gestione finanziaria degli Enti sottoposti a controllo
in applicazione della legge 21 marzo 1958, n. 259*

CLUB ALPINO ITALIANO (CAI)

(Esercizi dal 2003 al 2005)

Trasmessa alla Presidenza il 12 gennaio 2007

PAGINA BIANCA

INDICE

Determinazione della Corte dei conti n. 110/2006 del 19 dicembre 2006	<i>Pag.</i>	5
Relazione sul risultato del controllo eseguito sulla gestione finanziaria del Club Alpino Italiano (CAI), per gli esercizi dal 2003 al 2005	»	9

DOCUMENTI ALLEGATI

Esercizio 2003:

Relazione del Presidente	»	52
Bilancio d'esercizio	»	189
Relazione del Collegio dei Revisori	»	215

Esercizio 2004:

Relazione del Presidente	»	238
Bilancio d'esercizio	»	373
Relazione del Collegio dei Revisori	»	400

Esercizio 2005:

Relazione del Presidente	»	426
Bilancio d'esercizio	»	539
Relazione del Collegio dei Revisori	»	566

PAGINA BIANCA