

ATTI PARLAMENTARI

XV LEGISLATURA

CAMERA DEI DEPUTATI

Doc. **XV**
n. **152**

RELAZIONE DELLA CORTE DEI CONTI

AL PARLAMENTO

*sulla gestione finanziaria degli Enti sottoposti a controllo
in applicazione della legge 21 marzo 1958, n. 259*

POSTE ITALIANE SPA

(Esercizio 2006)

Trasmessa alla Presidenza il 7 novembre 2007

PAGINA BIANCA

INDICE

Determinazione della Corte dei conti n. 71/2007 del 23 ottobre 2007	Pag.	5
Relazione sul risultato del controllo eseguito sulla ge- stione finanziaria delle Poste italiane S.p.a., per l'eser- cizio 2006	»	9

DOCUMENTI ALLEGATI

Esercizio 2006

Relazione amministrativa	»	163
Relazione del Collegio sindacale	»	277
Bilancio consuntivo	»	283
Bilancio consolidato	»	413

PAGINA BIANCA